

Weldtronic®

MIG 410 N - 530 N - 650 N

GRUPPI SEMIAUTOMATICI A FILO CONTINUO PER SALDATURA MIG/MAG CON
TRAINAFILO STANDARD O CON BRACCIO BILANCIATO

POSTES SEMI-AUTOMATIQUES POUR LA SOUDURE EN MIG/MAG AVEC DEVIDOIR
STANDARD OU AVEC BRAS BASCULANT

MIG/MAG WELDING MACHINES - SEPARATE WIRE FEEDER MODELS - STANDARD
OR SWING ARM

MIG/MAG SCHWEIßANLAGEN MIT STANDARD ABNEHMBAREM
DRAHTVORSCHUBGERÄT ODER MIT BRENNER ENTLASTUNGSARM



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- 36 posizioni di regolazione
- Induttanza a 2 posizioni (acciaio/inox)
- Motore trainafile a 4 rulli
- Selettore 2/4 tempi
- Temporizzatore di chiodatura
- Fascio cavi generatore/alimentatore da m 6
- Arresto automatico dopo 4 minuti di pausa
- Cavo di alimentazione da m 5
- Protezioni termostatiche
- Avvolgimenti in rame
- Ruote per una facile movimentazione
- Predisposti per applicazione gruppo raffreddamento ad acqua

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- 36 positions de réglage tension
- Self à 2 sorties (acier/alu)
- Dévidoir 4 galets
- Bouton sélecteur 2t, 4t
- Temporisateur de pointage
- Faisceau générateur/dévidoir de 6 mètres
- Arrêt automatique après 4 minutes de pause
- Câble d'alimentation de 5 mètres
- Protections thermostatiques
- Bobinages en cuivre
- Roues pour un déplacement facile
- Prédisposés pour la connexion au groupe de refroidissement par eau

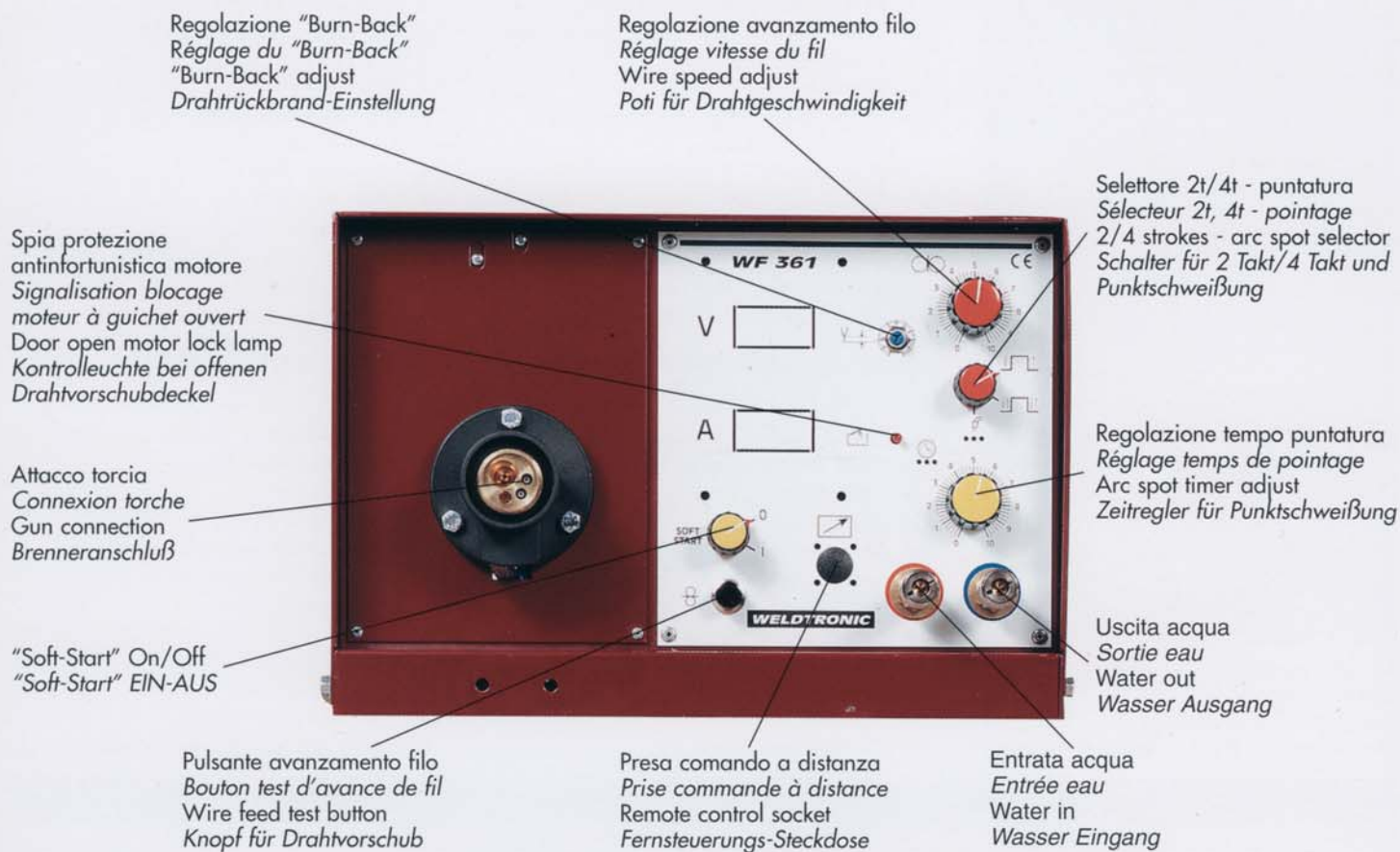
MAIN FEATURES

- 36 current settings
- 2 outlets smoothing choke (steel/inox)
- 4-roll wire drive
- Man./auto switch
- Arc spot timer
- 6 m cable packings (power source to wire feeder)
- Automatic stop after 4 minutes pause
- 5 m line cable
- Thermostatic protections
- Copper windings
- Wheels for easy handling
- Fit for water cooling unit

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- 36 Einstellpositionen
- Drosselspule mit zwei Positionen (Stahl/Inox)
- Vorschubkoffer mit 4 Rollenantrieb
- 2 Takt/4 Takt Schalter
- Zeitregler für Punktschweißung
- Zwischenschlauchpaket 6m lang
- Automatische Abschaltung nach 4 minütiger Schweißpause
- Primärkabel 5m
- Thermoschutz
- Kupferwicklungen
- Große Räder zum problemlosen bewegen
- Vorbereitet für Wasserkühlgerät

**COMANDI ALIMENTATORE FILO/PANNEAU DE CONTROLE DEVIDOIR
WIRE FEEDER CONTROL PANEL/BEDIENELEMENTE FÜR VORSCHUBGERÄT**



**COMANDI GENERATORE/POWER SOURCE CONTROL PANEL
PANNEAU DE CONTROLE GENERATEUR/BEDIENELEMENTE FÜR GENERATOR**





Trainafilo con braccio bilanciato
Dévidoir avec bras basculant
Swing arm wire feeder
Drahtvorschubgerät mit Brenner Entlastungsarm

ACCESSORI A RICHIESTA

- Torce aria o acqua da 4 metri (5 metri per braccio bilanciato)
- Cavo di massa da 4 metri con morsetto
- Riduttore di pressione
- Adattatore per Push-Pull
- Soft-start filo proporzionale alla velocità preimpostata
- Copribobina
- Kit sollevamento
- Kit maniglia
- Gruppo raffreddamento ad acqua
- Alimentatore "MINI"
- Alimentatore con braccio bilanciato

OPTIONS

- Torches à air ou à eau de 4 mètres (5 mètres pour bras basculant)
- Pince de masse de 4 mètres
- Détendeur
- Adaptateur Push-Pull
- Soft-start du fil proportionnel à la vitesse préimposée
- Protège bobine
- Kit de levage
- Poignée de transport
- Refroidisseur à circuit fermé
- Dévidoir "MINI"
- Dévidoir basculant

OPTIONALS

- 4 m air or water-cooled guns (5 m on swing arm models)
- 4 m ground cable with clamp
- Gas pressure gauge
- Push-Pull adaptor
- Wire Soft-start proportional to preset speed
- Wire reel cover
- Lifting eyes kit
- Transport handle
- Water cooling unit
- "MINI" wire feeder
- Swing arm wire feeder

OPTIONEN

- Luft- oder wassergekühlter Brenner 4m lang (5m lang für Brenner Entlastungsarm)
- Massekabel 4m lang
- Druckminderer
- Anschluß für Push-Pull
- Draht Soft-start proportionell mit der vorgewählten Drahtgeschwindigkeit
- Drahtspulenhülle
- Kran Öse
- Transportgriff
- Wasserkühlgerät
- Vorschubkoffer "MINI"
- Vorschubkoffer mit Brenner Entlastungsarm

Caratteristiche tecniche	Données techniques	Technical data	Technische Daten		410 N	530 N	650 N
Alimentazione trifase	Alimentation triphasée	Three-phase input voltage	Dreiphasen Eingangsspannung	V	230-400 (50-60 Hz)		
Corrente assorbita al 60%	Consommation de courant à 60%	Current consumption at 60%	Stromaufnahme bei 60%	A	38-22	53-31	78-45
Potenza assorbita al 60%	Puissance à 60%	Power consumption at 60%	Leistung (60%)	KVA	14.3	20.3	31
Potenza assorbita al 100%	Puissance à 100%	Power consumption at 100%	Leistung (100%)	KVA	9.5	17	22
Tensione secondaria	Tension à vide	Output voltage	Leerlaufspannung	V	15.5÷50	19÷53.5	19.7÷51.5
Campo di regolazione	Plage de réglage	Current range	Strombereich	A	40÷410	50÷530	50÷650
Corrente massima al 60%	Intensité de soudage maxi. à 60%	Max. Output Current (60%)	Höchststrom bei 60%	A	410	530	650
Corrente massima al 100%	Intensité de soudage maxi. à 100%	Max. Output Current (100%)	Höchststrom bei 100%	A	340	410	490
Classe di temperatura	Classe	Class	Isolationsklasse		F		
Classe di protezione	Protection	Protection	Schutzart		IP 21		
Norme	Normes	Regulations	Normen		EN 60974-1 EN 50199		
Alimentatore filo	Dévidoir	Wire feeder	Vorschubkoffer				
Gamma di velocità	Gamme de vitesse	Speed range	Geschwindigkeitsbereich	mpm		2÷24	
Ø fili utilizzabili	Diamètres des fils admissibles	Admitted wires dia.	Verwendbare Drahtdurchmesser	mm	0.8-1.0 1.2-1.6	1.0-1.2 1.6-2.0	1.0-1.2 1.6-2.0
Alimentazione	Alimentation	Input voltage	Eingangsspannung	V		42	
Pesi	Poids	Weights	Gewichte				
Generatore	Générateur	Power source only	Generator	Kg	190	220	240
Alimentatore filo	Dévidoir	Wire feeder	Vorschubkoffer	Kg	30	35	35
Generatore con alimentatore	Générateur complet avec dévidoir	Power source and wire feeder	Generator und Vorschubkoffer	Kg	220	255	275
Generatore con alimentatore e gruppo di raffreddamento	Générateur complet avec dévidoir et refroidisseur	Power source, wire feeder and water cooling unit	Generator, Vorschubkoffer und Wasserkühlgerät	Kg	250	285	305
Dimensioni	Encombrement	Overall dimensions	Abmessungen				
Generatore	Générateur	Power source only	Generator	cm	55x90x95 (H)	55x90x100 (H)	
Alimentatore filo	Dévidoir	Wire Feeder	Vorschubkoffer	cm	40x64x60 (H)		
Generatore con alimentatore	Générateur complet avec dévidoir	Power source and wire feeder	Generator und Vorschubkoffer	cm	55x90x157 (H)	55x90x162 (H)	

Weldtronic®

- MIG/MAG & PULSED-MIG WELDING EQUIPMENTS
- DC & AC/DC TIG WELDING MACHINES
- DC COATED ELECTRODE POWER SOURCES
- INVERTER ARC WELDING MACHINES
- PLASMA CUTTING INVERTERS

DISTRIBUTED BY