



DSP POCKI 300 DC 300A

Weldtronic®

INVERTER PER SALDATURA
IN TIG E AD Elettrodo

ONDULEUR POUR
LA SOUDURE EN TIG ET À
L'ÉLECTRODE ENROBÉE

DC INVERTER
FOR TIG AND ELECTRODE
WELDING

- TIG
- TIG+PULSER
- MMA

**NEW SPECIAL
PROCESS
SPECIAL-POINT**

**SYNERGIC-ARC
PULSED 3000HZ**



DSP

Digital Signal Process

CE



DSP POCKI 300 DC



WELDTRONIC Welding & Cutting Equipments

Manufacturers of: MIG-MAG & Synergic Pulsed-MIG • TIG-DC, AC/DC & Stick Welding • Plasma Cutting

Weldtronic®

ACCESSORI A RICHIESTA

- Torçe aria o acqua da 4/8 metri
- Pinza portaelettrodo con cavo da 5 metri
- Riduttore di pressione
- Comando a distanza a pedale
- Comando a distanza manuale

OPTIONS

- Torches à air ou à eau de 4/8 mètres
- Pince porte-électrode de 5 mètres
- Pince de masse de 5 mètres
- Détendeur pour le gaz
- Commande à distance à pédale
- Commande à distance manuelle

OPTIONALS

- 4/8 m air or water-cooled torches
- Electrode-holder with 5 m cable
- Gas pressure gauge
- Remote foot control
- Remote hand control

FUNZIONI SPECIALI

Special Arc: questa funzione permette di mantenere costante il rapporto corrente/tensione al variare della distanza dell'elettrodo dal materiale durante la saldatura, questo permette all'operatore di disporre di un arco di saldatura sempre stabile.

Special-Point: una vibrazione nell'arco di saldatura permette di ottenere con estrema facilità ed efficacia l'unione di due pezzi separati, ideale sia per puntare sia per formare il bagno per una saldatura continua.

Regolazione UP/DOWN: selezionando facilmente la funzione dal frontale è possibile regolare la corrente erogata direttamente dai pulsanti della torcia.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione trifase
Corrente assorbita al 60%
Corrente assorbita al 100%
Potenza assorbita al 60%
Potenza assorbita al 100%
Cos phi
Tensione secondaria
Campo di regolazione
Corrente massima al 40%
Corrente massima al 100%
Diametro elettrodi utilizzabili
Classe di temperatura
Classe di protezione

Norme

PESI

Generatore
Generatore
completo di gruppo di raffreddamento

DIMENSIONI

Generatore
Generatore
completo di gruppo di raffreddamento

DSP POCKI 300

V 400 (50-60Hz)
A 17
A 12,7
KVA 8,6
KVA 8,1
Cos phi 0,99
V 50
A 4 ÷ 300
A 300 (22V)
A 200 (28V)
mm 1,6 ÷ 5
F
IP 23

EN 60974-1 - EN 60974-10

SPECIAL FEATURES

Special Arc: this function permits to keep stable the current/tension ratio although the electrode distance from the material changes during the welding process. This allows the operator to have an always constant welding arc.

Special point: a welding arc vibration allows to obtain easily and efficiently the union between two separated pieces. It is an ideal way to cpoint and to prepare the bath for a dc welding.

Up/Down Control: selecting easily the function (from the frontal panel) it is possible to regulate the current supplied directly from the torch button.

LES PARTICULARITÉS

Special Arc: cette fonction permet de maintenir constante le rapport entre courant et tension malgré la variation de la distance entre l'électrode et le matériel pendant la soudure. A' permet d'avoir un arc de soudure toujours stable pour l'opérateur.

Special Point: une vibration dans l'arc de soudure permet d'obtenir d'une manière facile et efficace l'union de deux pièces séparées. Est l'idéal pour pointer et former le bain pour une soudure dc.

Up/Down Control: avec la simple sélection de la fonction sur le panneau frontal c'est possible régler la courant seulement avec l'emploi des boutons de la torche.

www.weldtronic.it

info@weldtronic.it