



DSP POCKI 300 DC - 420 DC 300A - 420A

Weldtronic®

INVERTER PER SALDATURA
IN TIG E AD ELETTRODO

ONDULEUR POUR
LA SOUDURE EN TIG ET À
L'ÉLECTRODE ENROBÉE

DC INVERTER
FOR TIG AND ELECTRODE
WELDING

INVERSOR PARA
SOLDADURAS EN TIG y AD
ELECTRODOS

**SYNERGIC-ARC
PULSED 3000HZ**

- TIG
- TIG+PULSER
- MMA

**NEW SPECIAL
PROCESS
SPECIAL-POINT**



DSP

Digital Signal Process

CE



DSP POCKI 300 DC - 420 DC



WELDTRONIC Welding & Cutting Equipments

Manufacturers of: MIG-MAG & Synergic Pulsed-MIG • TIG-DC, AC/DC & Stick Welding • Plasma Cutting

Weldtronic®

ACCESSORI A RICHIESTA

- Torçe aia o acqua da 4/8 metri
- Pinza portaelettrodo con cavo da 5 metri
- Riduttore di pressione
- Comando a distanza a pedale
- Comando a distanza manuale

OPTIONS

- Torches à air ou à eau de 4/8 mètres
- Pince porte-électrode de 5 mètres
- Pince de masse de 5 mètres
- Détendeur pour le gaz
- Commande à distance à pédale
- Commande à distance manuelle

OPTIONALS

- 4/8 m air or water-cooled torches
- Electrode-holder with 5 m cable
- Gas pressure gauge
- Remote foot control
- Remote hand control

ACCESORIOS OPCIONALES

- Antorchas aire o agua de 4/8 metros
- Pinza portaelectrodos con cable de 5 metros
- Reductor de presión
- Control a distancia a pedal
- Control a distancia manual

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione trifase	V
Corrente assorbita al 60%	A
Corrente assorbita al 100%	A
Potenza assorbita al 60%	KVA
Potenza assorbita al 100%	KVA
Cos phi	
Tensione secondaria	V
Campo di regolazione	A
Corrente massima al 40%	A
Corrente massima al 100%	A
Diametro elettrodi utilizzabili	mm
Classe di temperatura	F
Classe di protezione	IP 23

Norme

PESI

Generatore	Kg
Generatore completo di gruppo di raffreddamento	Kg

DIMENSIONI

Generatore	cm
Generatore completo di gruppo di raffreddamento	cm

DSP POCKI 300

400 (50-60Hz)
17
12,7
8,6
8,1
0,99
50
4 ÷ 300
300 (22V)
200 (28V)
1,6 ÷ 5
F
IP 23

DSP POCKI 420

400 (50-60Hz)
19
16
11
9,4
0,99
50
4 ÷ 420
420 (26,8)
270 (30,8)
1,6 ÷ 6
F
IP 23

EN 60974-1 - EN 60974-10

FUNZIONI SPECIALI

Special Arc: questa funzione permette di mantenere costante il rapporto corrente/tensione al variare della distanza dell'elettrodo dal materiale durante la saldatura, questo permette all'operatore di disporre di un arco di saldatura sempre stabile.

Special-Point: una vibrazione nell'arco di saldatura permette di ottenere con estrema facilità ed efficacia l'unione di due pezzi separati, ideale sia per puntare sia per formare il bagno per una saldatura continua.

Regolazione UP/DOWN: selezionando facilmente la funzione dal frontale è possibile regolare la corrente erogata direttamente dai pulsanti della torcia.

SPECIAL FEATURES

Special Arc: this function permits to keep the current /tension ratio stable although the electrode distance from the material changes during the welding process. This allows the operator to have an ever constant welding arc.

Special point: a welding arc vibration allows to obtain the union between two separated pieces easily and efficiently. it is an ideal way to point and to prepare the bath for a dc welding.

Up/Down Control: selecting the function easily (from the front panel) it is possible to adjust the current supplied directly from the torch buttons.

LES PARTICULARITÉS

Special Arc: cette fonction permet de maintenir le rapport constant entre courant et tension malgré la variation de la distance entre l'électrode et le matériel pendant la soudure. Ça permet d'avoir un arc de soudure toujours stable pour l'opérateur.

Special Point: une vibration dans l'arc de soudure permet d'obtenir d'une manière facile et efficace l'union de deux pièces séparées. C'est l'idéal pour pointer et former le bain pour une soudure DC.

Up/Down Control: avec la simple sélection de la fonction sur le panneau frontal c'est possible de régler la courant seulement avec l'emploi des boutons de la torche

FUNCIONES ESPECIALES

Especial Arco: esta función permite mantener constantemente la relación corriente/tensión, al variar la distancia del electrodo con el material durante la soldadura ofreciendo al operador un arco de soldadura siempre estable.

Especial Punto: una vibración en el arco de soldadura permite obtener con extrema facilidad y eficacia la unión de dos partes separadas, siendo ideal para puntear piezas como para formar el baño (la gota que es resultado de la fusión de los materiales), para una soldadura continua.

Regulación UP/DOWN: seleccionado fácilmente la función del frontal, es posible regular la corriente dispensada directamente en los pulsadores de la antorcha.

www.weldtronic.it

info@weldtronic.it