



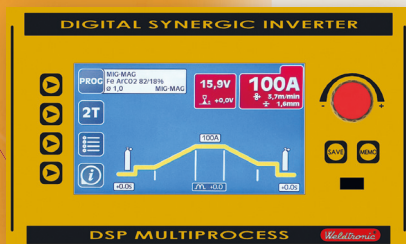
Syntek 320 - 420 - 520 320A-420A-520A

Weldtronic®

INVERTER SINERGICO
MULTIPROCESSO

SYNERGIC MULTIPROCESS
INVERTER

DISPONIBILE CON
PANNELLO LCD 7"



PULSED ARC

MIG-MAG

MMA

ARC GOUGING

LAN AND WI-FI
CONNECTION

U.S.B.

MICROPROCESSOR
CONTROLLED

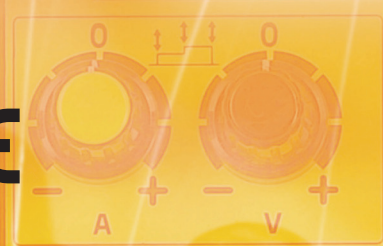


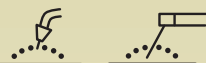
DIGITAL CONTROL

INDUSTRY 4.0

CYCLE

CE





Syntek
320-420-520



WELDTRONIC Welding & Cutting Equipments

Manufacturers of: Mig-Mag & Synergic Pulsed-Mig • Tig-Dc, Ac/Dc & stick welding • Plasma Cutting

Weldtronic®

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

PULSED ARC

- Partenza istantanea e massima stabilità dell'arco
- Compensazione +15% e -10% delle fluttuazioni della tensione di rete
- Elevate caratteristiche di saldatura con elettrodo rivestito
- Significativo risparmio energetico: fattore di potenza (PF = 0,95)
- Scelta del tipo di ciclo di lavoro: 2 Tempi - 4 Tempi - Crater Filler
- Induttanza elettronica regolabile
- Burn-back personalizzabile, ma comunque sinergizzato
- Alto rendimento - consumi limitati - grande affidabilità
- Voltmetro e amperometro digitale con funzione di "Hold"
- Visualizzazione velocità di avanzamento filo
- Trainafilo WF 396 a 4 rulli
- Visualizzazioni diagnostiche di funzionamento
- Protezioni termostatiche
- Predisposti per applicazione torce digitali
- Fascio cavi generatore/alimentatore da 4 m
- Arresto automatico dopo 7 minuti di pausa
- Costruzione secondo le norme EN 60974-1 e EN 50199

MAIN FEATURES

PULSED ARC

- Instantaneous arc start and utmost arc stability
- +15% and -10% line voltage compensation
- High quality with stick electrode
- Significant amount of energy saved: power factor (PF= 0,95)
- Selection of the type of working cycle (2 Strokes - 4 Strokes - Crater Filler)
- Adjustable electronic inductance
- Burn-back customization, but always synergic
- High efficiency - power saving - high reliability
- Wire drive WF 396 with 4 rolls
- Digital voltmeter & ammeter with "Hold" function
- Digital reading of wire speed
- Display for working cycles and warnings
- Thermal protections
- Ready for connection to digital torches
- 4 m cable packings (power source to wire feeder)
- Automatic stop after 7 minutes pause
- Manufactured under EN 60974-1 & EN 50199 regulations

ACCESSORI A RICHIESTA

- Cavo con pinza portaelettrodo da 5 mt.
- Torce digitali raffreddate ad aria e acqua
- Gateway 4.0
- Pannello di controllo LCD 7"

OPTIONALS

- Electrode-holder with 5 m cable
- Air cooled and water cooled digital torches
- Gateway 4.0
- LCD 7" Control panel

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione trifase	V
Corrente assorbita al 40%	A
Corrente assorbita al 60%	A
Corrente assorbita al 100%	A
Potenza assorbita al 40%	KVA
Potenza assorbita al 60%	KVA
Potenza assorbita al 100%	KVA
Fusibile lento	A
Tensione secondaria max	V
Tensione secondaria sotto carico	V
Campo di regolazione (Mig/Mag)	A
Campo di regolazione (Elettrodo)	A
Corrente massima al 40%	A
Corrente massima al 60%	A
Corrente massima al 100%	A
Efficienza	
Classe di temperatura	
Classe di protezione	
Norme	

Gamma di velocità	mpm
O/ fili utilizzabili	mm
Alimentazione	V

PESI

Generatore completo di gruppo di raffreddamento ad acqua	Kg
Alimentatore filo WF 396	Kg
Doppio Alimentatore filo WF 390/2	Kg
Generatore senza gruppo di raffreddamento	Kg

DIMENSIONI

Generatore completo di gruppo di raffreddamento ad acqua	cm
Generatore senza gruppo di raffreddamento	cm
Generatore senza gruppo di raffreddamento con alimentatore filo	cm
Alimentatore filo	cm
Generatore con alimentatore e gruppo di raffreddamento	cm

Syntek 320 Syntek 420 Syntek 520

400_50-60Hz	400_50-60Hz	400_50-60Hz
-	26,4	36
17,4	20,1	29
12,3	15,6	20
-	18,1	24,7
12,1	14,4	20
8,6	10,8	13,8
35	35	50
64	64	68
16,5/30	16,5/35	16,5/40
40÷320	40÷420	50÷520
30/320	30/400	30/500
-	420	520
320	365	450
250	300	350
84%	86%	87%
	F	
	IP23	
	EN 60974-1 EN 50199	

Alimentatore filo WF 396 • WF 390/2

0,7÷22
0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
24 & 42

Syntek 320 / 420

Syntek 520

46x92x97 (h)	46x92x103 (h)
46x92x78 (h)	46x92x84 (h)
46x92x125 (h)	46x92x131 (h)
32x70x50 (h)	32x70x50 (h)
46x92x144 (h)	46x92x150 (h)

www.weldtronic.it

info@weldtronic.it