



DSP TYGOR 200

90 A

Weldtronic®

GENERATORE AD INVERTER PER TAGLIO PLASMA AD ARIA
COMPRESSA CON CONTROLLO A MICROPROCESSORE E
SELETTORE PER TAGLIO GRIGLIATI

ONDULEUR POUR LE COUPAGE AU PLASMA A
L'AIR COMPRI ME CONTROLE PAR MICROPROCESSEUR
SELECTEUR POUR LE COUPAGE DES TOLES GRILLAGEES

MICROPROCESSOR-CONTROLLED PLASMA CUTTING INVERTER
SELECTOR FOR GRID CUTTING

MICROPROZESSOR-KONTROLL-INVERTER ZUM PLASMA SCHNEIDEN
MIT REGELWAHLSCHALTER FÜR GITTERWERK SCHNEIDEN

PLASMA
CUTTING



IGBT
TECHNOLOGY

MICROPROCESSOR
CONTROLLED

QUALITY CUTTING UP TO 40 MM

CE



DSP TYGOR 200



WELDTRONIC Welding & Cutting Equipments

Manufacturers of: MIG-MAG & Synergic Pulsed-MIG • TIG-DC, AC/DC & Stick Welding • Plasma Cutting

Weldtronic®

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Regolazione continua della corrente di taglio da 20 a 90 A
- Compensazione della fluttuazione di rete $\pm 10\%$
- Rendimento elevato e basso assorbimento PF 0,94 (90A)
- Caratteristica verticale (corrente costante indipendentemente dalla lunghezza dell'arco, dalla velocità di avanzamento e dallo spessore del materiale)
- Amperometro digitale per la visualizzazione e l'impostazione della corrente di taglio
- Controllo a microprocessore del gradiente della corrente di taglio e di tutte le funzioni
- Attacco torcia centralizzato
- Visualizzazione diagnostica del ciclo di funzionamento e di eventuali anomalie
- Dispositivi di sicurezza per l'operatore
- Protezioni termostatiche
- Costruzione secondo le norme EN 60974-1 e EN 60974-10

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Réglage continu du courant de coupé de 20 à 90 ampères
- Compensation $\pm 10\%$ des fluctuations du réseau
- Rendement très élevé et consommation limitée PF 0,94 (90A)
- Caractéristique verticale (courant constant peu importe la longueur de l'arc, la vitesse de coupe et l'épaisseur du matériel)
- Ampèremètre digital pour la visualisation et le réglage du courant de coupe
- Contrôle par microprocesseur du gradient du courant de coupe et de toutes les fonctions
- Connexion torche centralisée
- Visualisation diagnostique du cycle et d'éventuelles anomalies
- Dispositifs de sécurité pour l'opérateur
- Protections thermostatiques
- Normes de fabrication: EN 60974-1 e EN 60974-10

MAIN FEATURES

- Stepless cutting current adjust from 20 to 90 amps
- $\pm 10\%$ line voltage compensation
- High efficiency and power saving PF 0,94 (90A)
- Vertical characteristic (constant current independent of arc length, cutting speed, and thickness of the material)
- Digital ammeter for setting and reading of cutting current
- Microprocessor control of cutting current gradient and all other functions
- Centralised connection for cutting torch
- Display for working cycle and warnings
- Safety devices for the operator
- Thermostatic protections
- Manufactured under EN 60974-1 and EN 60974-10 regulations

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Stufenlose Regulierung des Schneidestromes von 20 bis 90 Ampere
- $\pm 10\%$ iger Leitungs-Spannungsausgleich
- Hohe Leistung bei niedrigen Verbrauch PF 0,94 (90A)
- Vertikale Eigenschaft (konstanter Strom unabhängig von der Lichtbogenlänge, der Schneidgeschwindigkeit sowie der Materialdicke)
- Digitaler Schneidestrommesser für vorgewählten Schneidstrom
- Optimale Kontrolle des Schneidstromgrades und alle anderen Funktionen durch eingebauten Mikroprozessor
- Zentralanschluß für Plasmabrenner
- Betriebs-Displayanzeige
- Sicherheitsmaßnahmen für den Bediener
- Thermostatische Überwachungseinheit
- Hergestellt nach die EN 60974-1, EN 60974-10 Normen



Carrello
porta-generatore
con cassetto
porta-ricambi

Chariot
porte-générateur
avec coffret
porte-pièces

Trasport trolley
with drawer

Transportwagen
mit Kasten

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione trifase
Corrente assorbita al 60%
Corrente assorbita al 100%
Potenza assorbita al 60%
Potenza assorbita al 100%
Tensione di lavoro al 60%
Tensione di lavoro al 100%
Campo di regolazione
Corrente massima al 60%
Corrente massima al 100%
Classe di temperatura
Norme

PESI

Generatore
Generatorore completo
di carrello

DIMENSIONI

Generatore
Generatorore completo
di carrello

TECHNICAL DATA

Three-phase input voltage
Current consumption at 60%
Current consumption at 100%
Power consumption at 60%
Power consumption at 100%
Output voltage 60%
Output voltage 100%
Current range
Max Output Current (60%)
Max Output Current (100%)
Class
Regulations

WEIGHTS

Power source only
Power source and trasport
trolley

OVERALL DIMENSIONS

Power source only
Power source and trasport
trolley

DSP TYGOR 200

V	400 (50-60 Hz)
A	18,5
A	13,6
KVA	12,8
KVA	9,4
V	116
V	108
A	20÷90
A	90
A	70
H	
EN 60974-1 EN 60974-10	

www.weldtronic.it

info@weldtronic.it