

Weldtronic®

TYGOR 150

GENERATORE AD INVERTER PER TAGLIO PLASMA AD ARIA COMPRESSA CON CONTROLLO A MICROPROCESSORE E SELETTORE PER TAGLIO GRIGLIATI

ONDULEUR POUR LE COUPAGE AU PLASMA A L'AIR COMPRI ME CONTROLE PAR MICROPROCESSEUR - SELECTEUR POUR LE COUPAGE DES TOLES GRILLAGEES

MICROPROCESSOR-CONTROLLED PLASMA CUTTING INVERTER - SELECTOR FOR GRID CUTTING

MICROPROZESSOR-KONTROLL-INVERTER ZUM PLASMA SCHNEIDEN MIT REGELWAHLSCHALTER FÜR GITTERWERK SCHNEIDEN



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Regolazione continua della corrente di taglio da 20 a 120A
- Compensazione delle fluttuazioni di rete $\pm 10\%$
- Rendimento elevato e basso assorbimento
- Caratteristica verticale (corrente costante indipendentemente dalla lunghezza dell'arco, dalla velocità di avanzamento e dallo spessore del materiale)
- Innesco dell'arco con generatore HF elettronico a limitata emissione di radiodisturbi
- Amperometro digitale per la visualizzazione e l'impostazione della corrente di taglio
- Controllo a microprocessore del gradiente della corrente di taglio e di tutte le funzioni
- Attacco torcia centralizzato
- Commutazione automatica della corrente di fondo scala (70/120A) in funzione della torcia utilizzata
- Visualizzazione diagnostica del ciclo di funzionamento e di eventuali anomalie
- Dispositivi di sicurezza per l'operatore
- Protezioni termostatiche
- Completo di carrello porta-generatore
- Predisposto per applicazione gruppo raffreddamento ad acqua
- Costruzione secondo le norme EN 60974-1, EN 50199, EN 50192

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- *Réglage continu du courant de coupe de 20 à 120 ampères*
- *Compensation $\pm 10\%$ des fluctuations du réseau*
- *Rendement très élevé et consommation limitée*
- *Caractéristique verticale (courant constant peu importe la longueur de l'arc, la vitesse de coupe et l'épaisseur du matériel)*
- *Amorçage de l'arc par générateur électronique HF à faible bruit électrique*
- *Ampèremètre digital pour la visualisation et le réglage du courant de coupe*
- *Contrôle par microprocesseur du gradient du courant de coupe et de toutes les fonctions*
- *Connexion torche centralisée*
- *Commutation automatique du courant maximum de l'échelle (70/120A) en fonction de la torche utilisée*
- *Visualisation diagnostique du cycle et d'éventuelles anomalies*
- *Dispositifs de sécurité pour l'opérateur*
- *Protections thermostatiques*
- *Complet avec chariot transporteur*
- *Prédisposé pour la connexion au groupe de refroidissement par eau*
- *Normes de fabrication: EN 60974-1, EN 50199, EN 50192*

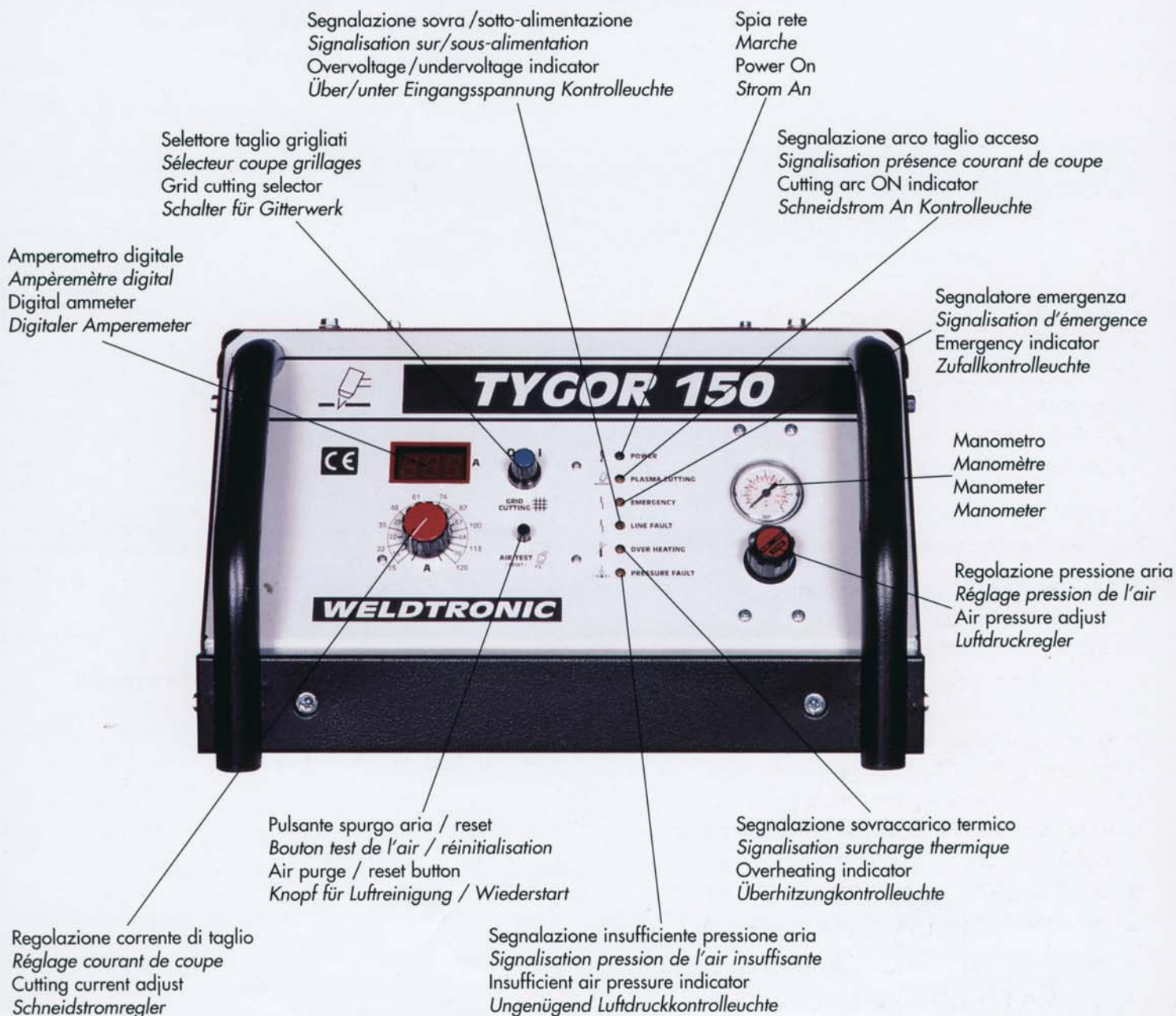
MAIN FEATURES

- Stepless cutting current adjust from 20 to 120 amps
- 10% line voltage compensation
- High efficiency and power saving
- Vertical characteristic (constant current independent of arc length, cutting speed, and thickness of the material)
- Arc start by means of electronic HF pulse generator providing limited electric noise
- Digital ammeter for setting and reading of cutting current
- Microprocessor control of cutting current gradient and of all other functions
- Centralised connection for cutting torch
- Automatic conmutation of end of scale current (70/120A) according to connected torch
- Display for working cycle and warnings
- Safety devices for the operator
- Thermostatic protections
- Complete with transport trolley
- Fit for water cooling unit
- Manufactured under EN 60974-1, EN 50199, EN 50192 regulations

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Stufenlose Regulierung des Schneidstromes von 20 bis 120 Ampere
- 10%-iger Leitungs-Spannungsausgleich
- Hohe Leistung bei niedrigen Verbrauch
- Vertikale Eigenschaft (konstanter Strom unabhängig von der Lichtbogenlänge, der Schneidgeschwindigkeit sowie der Materialdicke)
- Lichtbogenzündung mit elektronischem Hochfrequenz-Impulsgenerator, mit einem limitierten Elektrogeräuschpegel
- Digitaler Schneidstrommesser für vorgewählten Schneidstrom
- Optimale Kontrolle des Schneidstromgrades und alle anderen Funktionen durch eingebauten Microprozessor
- Zentralanschluß für Plasmabrenner
- Automatische Schaltung des eingestellten Hochstromes (70/120A) bei angebaute Plasmabrenner
- Betriebs-Displayanzeige
- Sicherheitsmaßnahmen für den Bediener
- Thermostatische Überwachungseinheit
- Komplet mit Transportwagen
- Vorbereitet für Wasserkühlgerät
- Hergestellt nach die EN 60974-1, EN 50199, EN 50192 Normen

COMANDI GENERATORE/POWER SOURCE CONTROL PANEL PANNEAU DE CONTROLE GENERATEUR/BEDIENELEMENTE FÜR GENERATOR





Impianto completo di carrello
Installation montée sur chariot
Power source mounted on transport trolley
Anlage komplett mit Transportwagen

ACCESSORI A RICHIESTA

- Torce ad aria manuali da 6 e 12 metri (70/150A al 60%)
- Torce ad acqua manuali da 6 e 12 metri (120A al 100%)
- Torce ad aria per impianti automatici da 6 e 12 metri (70/150A al 60%)
- Torce ad acqua per impianti automatici da 6 e 12 metri (120A al 100%)
- Kit compasso per torce manuali
- Gruppo raffreddamento ad acqua

OPTIONALS

- Air-cooled hand torches - 6 and 12 m. cable length - (70/150A 60%)
- Water-cooled hand torches - 6 and 12 m. cable length - (120A 100%)
- Air-cooled machine torches - 6 and 12 m. cable length - (70/150A 60%)
- Water-cooled machine torches - 6 and 12 m. cable length - (120A 100%)
- Compasses for hand torches
- Water cooling unit

OPTIONS

- Torches à air manuelles - 6 et 12 mètres - (70/150 ampères à 60%)
- Torches à eau manuelles - 6 et 12 mètres - (120 ampères à 100%)
- Torches à air pour installations automatiques - 6 et 12 mètres - (70/150A à 60%)
- Torches à eau pour installations automatiques - 6 et 12 mètres (120A à 100%)
- Compas pour torches manuelles
- Groupe de refroidissement par eau

OPTIONEN

- Luftplasmaschneidbrenner - 6 und 12 m lg - (70/150 Ampere bei 60% ED)
- Wasserplasmaschneidbrenner - 6 und 12 m lg - (120 Ampere bei 100% ED)
- Luftgekühlter Plasmaautbrenner - 6 und 12 m lg - (70/150 Ampere bei 60% ED)
- Wassergekühlter Plasmaautbrenner - 6 und 12 m lg - (120 Ampere bei 100% ED)
- Kompass für Handbrenner
- Wasserkühlgerät

Caratteristiche tecniche	Données techniques	Technical data	Technische Daten	TYGOR 150
Alimentazione trifase	Alimentation triphasée	Three-phase input voltage	Dreiphasen Eingangsspannung	V 400 (50-60 Hz)
Corrente assorbita al 60%	Consommation de courant à 60%	Current consumption at 60%	Stromaufnahme bei 60%	A 29
Corrente assorbita al 100%	Consommation de courant à 100%	Current consumption at 100%	Stromaufnahme bei 100%	A 22
Potenza assorbita al 60%	Puissance à 60%	Power consumption at 60%	Leistung (60%)	KVA 20
Potenza assorbita al 100%	Puissance à 100%	Power consumption at 100%	Leistung (100%)	KVA 15.2
Tensione di lavoro al 60%	Tension de travail à 60%	Output voltage at 60%	Arbeitsspannung bei 60%	V 128
Tensione di lavoro al 100%	Tension de travail à 100%	Output voltage at 100%	Arbeitsspannung bei 100%	V 118
Campo di regolazione	Plage de réglage	Current range	Strombereich	A 20-120
Corrente massima al 60%	Intensité de coupe maxi. à 60%	Max. Output Current (60%)	Höchststrom bei 60%	A 120
Corrente massima al 100%	Intensité de coupe maxi. à 100%	Max. Output Current (100%)	Höchststrom bei 100%	A 95
Classe di temperatura	Classe	Class	Isolationsklasse	F
Norme	Normes	Regulations	Normen	EN 60974-1, 50199, 50192
Pesi	Poids	Weights	Gewichte	
Generatore completo di carrello	Générateur complet avec chariot transporteur	Power source complete with transport trolley	Generator komplett mit Transportwagen	Kg 84
Generatore completo di carrello e gruppo di raffreddamento	Générateur complet avec chariot transporteur et refroidisseur	Power source, transport trolley, and water cooling unit	Generator, Transportwagen und Wasserkühlgerät	Kg 108
Dimensioni	Encombrement	Overall dimensions	Abmessungen	
Generatore completo di carrello	Générateur complet avec chariot transporteur	Power source complete with transport trolley	Generator komplett mit Transportwagen	cm 41x80x97 (H)

Weldtronic®

- MIG/MAG & PULSED-MIG WELDING EQUIPMENTS
- DC & AC/DC TIG WELDING MACHINES
- DC COATED ELECTRODE POWER SOURCES
- INVERTER ARC WELDING MACHINES
- PLASMA CUTTING INVERTERS

DISTRIBUTED BY

